

K-Nr.: 25796  
 K-no.:

Ansteuerübertrager / Drive Transformer

 Datum: 11.08.2010  
 Date:

 Kunde:  
 Customer

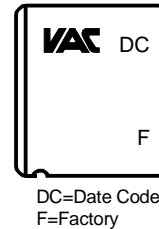
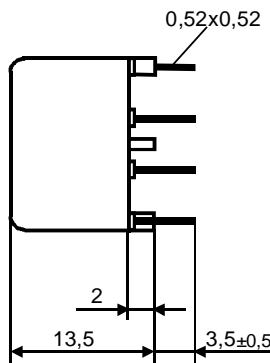
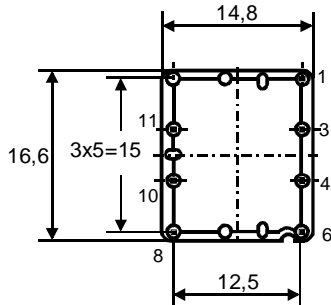
 Kd. Sach Nr.:  
 Customers part no.:

 Seite 1 von 1  
 Page of

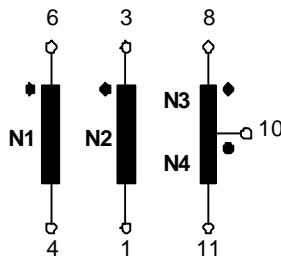
 Maßbild (mm):  
 Mechanical outline

 Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c  
 General Tolerances

 Anschlüsse:  
 Connections:

 Toleranz der Stiftabstände ±0,2mm  
 (Tolerances grid distance)

 Beschriftung:  
 marking



 Anschlußschema:  
 Schematic diagram

 $\ddot{u} = 1 : 1 : 1/1$ 

 Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Nichtwerte):  
 Operational data/characteristic data (nominal values):

 $R_{Cu1}; R_{Cu2}; R_{Cu3}; R_{Cu4} = 180 \text{ m}\Omega^* \pm 15\%$ 
 $L_1 = 2,5 \text{ mH}^* (f = 10 \text{ kHz}); U_E = 24 \text{ V}$ 
 $L_{s1-2}; L_{s1-3}; L_{s1-4} = 5 \text{ }\mu\text{H}^* (f = 100\text{kHz})$ 
 $C_{k1-2+3+4} \leq 15 \text{ pF}^* (f = 1 \text{ kHz})$ 
 $\int U_{dt} \geq 150 \text{ }\mu\text{Vs (unipolar)}$ 
 $U_{is,DC} = 900 \text{ V (N1-N3/N4; Betriebsisolation)}$ 
 $U_{is,DC} = 450 \text{ V (N1-N2, N2-N3/N4, Betriebsisolation)}$ 

 Umgebungstemperatur/ambient temperature:  $-40^\circ\text{C} \dots +85^\circ\text{C}$ 

 Lagertemperatur/storage temperature:  $-40^\circ\text{C} \dots +85^\circ\text{C}$ 

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)

Inspection

- |               |          |   |
|---------------|----------|---|
| 1) (V)        | M3024:   | $U_{p,eff} = 3 \text{ kV}, 2\text{s}, \text{N1 gegen/vs N2 + N3/N4}$  |
|               |          | $U_{TA, eff} \geq 0,7 \text{ kV}$   |
| 2) (V)        | M3014:   | $U_{p,eff} = 1,5 \text{ kV}, 2 \text{ s}, \text{N2 gegen/vs N3/N4}$   |
| 3) (AQL 1/S4) | M3011/4: | Einstellwerte/Settings (N1) $U_E = 7,5 \text{ V}, t_d = 20 \text{ }\mu\text{s}, f_p = 1 \text{ kHz}$<br>Prüfwert/Test value $I_p \leq 130 \text{ mA}$ |
| 4) (V)        | M3011/6: | Polarität / Übersetzungsverhältnis: Toleranz $\pm 5\%$<br>Polarity / Turns ratio: Tolerance   |
| 5) (Fix05)    | M3290:   | Lötbarkeitstest nach Abschnitt 1 / solderability test acc. to chapter 1   |
| 6) (AQL 1/S4) | M3200:   | Mechanische Prüfung / mechanical test   |

 Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur  
 Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

\* vorläufig/preliminary

Weitere Vorschriften:

Applicable documents:

Datum	Name	Index	Änderung
		81	

 Hrsg.: KB-E  
 editor

 Bearb: Lo  
 designer

 KB-PM: Yu  
 check

 freig.: HS  
 released