

K-Nr.: 25675
K-no.:

Übertrager / Transformer

Datum: 12.09.2014
Date:

Kunde: Typenelement / Standard type
Customer

Kd. Sach Nr.:
Customers part no.:

Seite 1 von 3
Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
Mechanical outline General tolerances

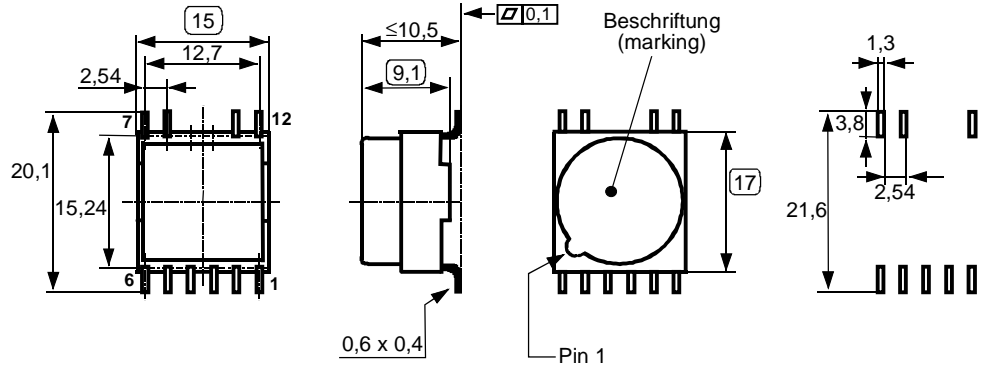
Anschlüsse:
Connections:

Toleranz des Rastermaßes ±0,2mm
(Tolerances grid distance)

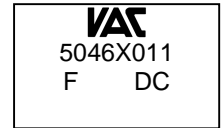
DC =Date Code
F =Factory

○ Prüfmaß
(test dimension)

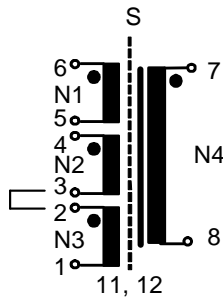
Vorschlag zur Anordnung der
Anschlussflächen (Example
for pad positions)



Beschriftung
(marking):



Anschlußschema:
Schematic diagram



Ü = 2 : 1 / 1 : 2

Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
Operational data/characteristic data (nominal values):

$$\int u_1 dt_{\max} \geq 45 \mu Vs$$

Umgebungstemperatur/ambient temperature:
Lagertemperatur/storage temperature:

-40°C...+85°C
-40°C...+100°C

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
Inspection

Siehe Seite 2
See Seite 2

Weitere Vorschriften: **Packing: Drypack / MSL according VAC M3027**

Applicable documents

Datum	Name	Index	Änderung
		81	

Hrsg.: KB-E editor	Bearb: Sc designer	KB-PM: FS check	freig.: HS released
-----------------------	-----------------------	--------------------	------------------------

K-Nr.: 25675
 K-no.:

Übertrager / Transformer

 Datum: 12.09.2014
 Date:

 Kunde: Typenelement / Standard type
 Customer

 Kd. Sach Nr.:
 Customers part no.:

 Seite 2 von 3
 Page of

 Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1: SC = significant characteristic)
 Inspection

- | | | | | |
|---------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| 1) (V) | M3014: | $U_{p,eff} = 3,0 \text{ kV},$
$U_{p,eff} = 0,5 \text{ kV},$
$U_{p,eff} = 0,5 \text{ kV},$ | 2 s,
2 s,
2 s, | N1+N2+N3+ S gegen/to N4
N1 gegen/to N2+N3+S
N2+N3 gegen/to S |
| 2) (AQL 0,25) | M3011/1 | $L_1 \geq 4,6 \text{ mH},$ | $f = 10 \text{ kHz},$ | $U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$ |
| 3) (V) | M3011/6 | Polarität / Übersetzungsverhältnis:
Polarity / Turns ratio: | Toleranz $\pm 2\%$
Tolerance | (SC) |
| 4) (AQL 1/S4) | M3011/5 | $R_{Cu1} = 336 \text{ m}\Omega \pm 15\%$
$R_{Cu3} = 186 \text{ m}\Omega \pm 15\%$ | $R_{Cu2} = 186 \text{ m}\Omega \pm 15\%$
$R_{Cu4} = 167 \text{ m}\Omega \pm 15\%$ | |
| 5) (AQL 0,25) | M3011/3 | $C_{K4-S} \leq 25 \text{ pF}^*$
$C_{K(1+2+3)-4} \leq 25 \text{ pF}^*$ | $f = 10 \text{ kHz},$
$f = 10 \text{ kHz},$ | $U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$
$U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$ |
| 6) (AQL 1/S4) | M3011/2 | $L_{S1} \leq 1,1 \mu\text{H}$
(N2+N3+N4 kurzgeschlossen/short circuited), | $f = 100 \text{ kHz}$ | $U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$ |
| 7) (Fix 05) | M3291: | Lötbarkeitstest nach Kapitel 1
solderability test acc. chapter 1 | | |
| 8) (AQL 1/S4) | M3200: | Mechanische Prüfung
mechanical test | | |

Typprüfung:

Vorkonditionierung, Prüfung und Beurteilung nach DIN EN 60950-1:2011-01, Abschnitt 2.10.10.

 Messungen nach Temperaturgleich der Prüflinge an Raumtemperatur
 Measurements after temperature balance of the samples at room temperature

Designed, geprüft und gefertigt nach DIN EN 60950-1:2011-01

Designed, tested and manufactured according DIN EN 60950-1:2011-01 and agrees to the standards.

Verstärkte Isolierung: Reinforced insulation	N4 gegen / to N1+N2+N3+S	Verschmutzungsgrad: Pollution degree	2
Betriebsspannung: Operating voltage	$U_{eff} = 300 \text{ V}$	Isolierstoffklasse: insulation material class	3
Überspannungskategorie: Overvoltage category	2	Transiente Überspannung transient overvoltage	2500 V

 Hrsg.: KB-E
 editor

 Bearb: Sc
 designer

 KB-PM: FS
 check

 freig.: HS
 released

K-Nr.: 25675
K-no.:

Übertrager / Transformer

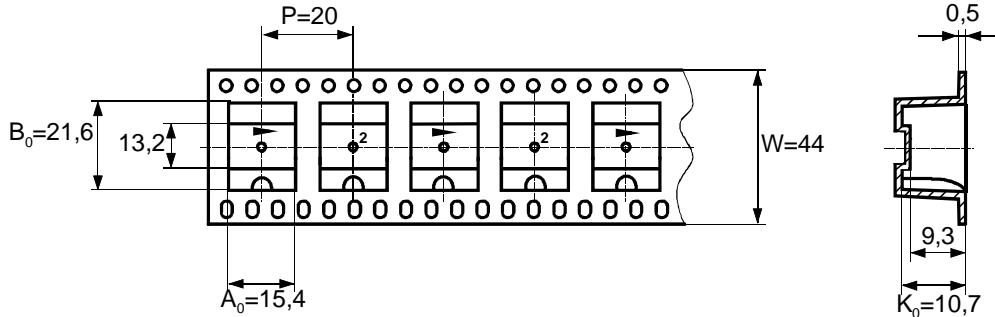
Datum: 12.09.2014
Date:

Kunde: Typenelement / Standard type
Customer:

Kd. Sach Nr.:
Customers part no.:

Seite 3 von 3
Page of

packing information / Verpackungsinformation:

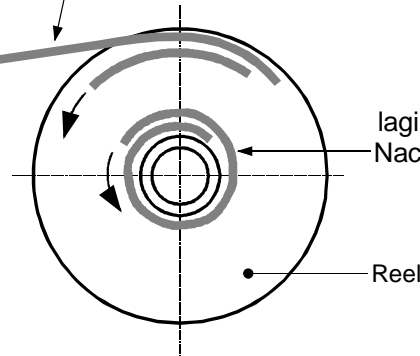


the first two nests must be crushed for better pockets.
Die ersten zwei Nester gequetscht für besseres einfädeln.

leading 25 empty pockets
Vorlauf 25 leere Nester

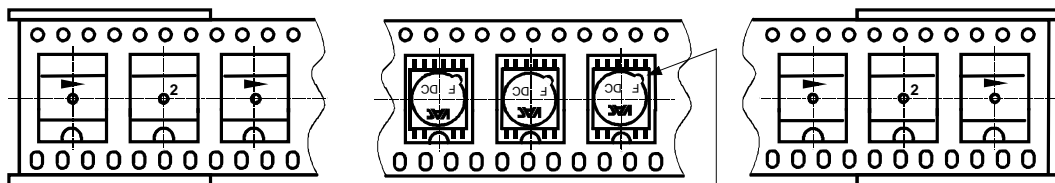
laging 25 empty pockets
Nachlauf 25 leere Nester

cover tape 400mm longer than carrier tape
Deckband 400mm länger als Blistergurt



laging:>25 empty pockets
Nachlauf >25 leere Nester

leading:>25 empty pockets
Vorlauf >25 leere Nester



Orientation Pin 1 in carrier tape
Anordnung von Stift 1 im Blistergurt

Insertion of components according orientation 2 shown in M-sheet 3510
Einsetzen der Bauelemente nach M-Blatt 3510 Orientierung 2

packing quantities :
Verpackungsmenge

260 pieces/reel (packing carton) 260 Bauelemente/Rolle
5 reel/carton (outer carton)=1300 pieces (outer carton)
5 Rollen/Karton =1300 Bauelemente /Außenkarton

Hrsg.: KB-E
editor

Bearb: Sc
designer

KB-PM: FS
check

freig.: HS
released